

# MONTAGELIM INNE

Permanent elastisk allroundfog/-lim

## Produktbeskrivning:

Ger en flexibel, tätande & utfyllande limfog. För enklare montage, set & panellimning primärt för inomhusbruk men fungerar även ute året runt. Produkten ger en vattenfast och elastisk limfog med hög hållfasthet. Limmet har god åldringsbeständighet samt tål värme och kyla.

## Användningsområde:

Limmar trä, sten, betong, metall, spån, gips, leca & cellplast. Härdar med luft, fukt & därmed långsamt i täta förband. under +5 °C härdar produkten mycket långsamt, härdning återupptas när temperaturen stiger.

## Tekniskadata:

Typ	MS-hybrid polymer
Härdningssystem	Fukthärdande
Konsistens (DIN EN ISO 7390)	Viskös massa
Densitet [g/cm <sup>3</sup> ]	1,60 ± 0,05
Färg	Vit
Förpackning [ml]	300
Övermålningsbar*	Ja
Skinnbildning/öppen-tid [min]	<20
Hårdhet (DIN 53505) [Shore A]	40
E-modul (DIN 53504 S2) [N/mm <sup>2</sup> ]	0,9
Brottöjning (DIN 53504 S2) [%]	≥ 300
Draghållfasthet (DIN 53504 S2) [N/mm <sup>2</sup> ]	1,3
Härdningstid [mm/24h]	2
Volymförändring (DIN ISO 10563) [%]	≤ 5
Applicerings temp [°C]	5 – 40
Applikations temp, kontinuerlig [°C]	-40 till +90
Hållbarhet svalt & torrt [månader]**	18
Lagringstemp, idealisk [°C]	5 – 20
Fryskänslig	Nej, klarar kortare lagring i köld

Samtliga värden vid 23° / 50 % H.R, om inget annat anges

*\*Övermålningsbarhet anges endast som ja eller nej i tabell. ESSVE rekommenderar alltid prov innan fullskala genomförs. Beakta alltid att alla produktkombinationer inte har förprovats och det är därför alltid upp till kund/slutanvändare att kontrollera att färg, lack eller annan ytbehandling är kompatibel med produkten i fråga. När det gäller lösningsmedel innehållande produkter rekommenderas alltid att spärr grund används. För MS/Hybrid produkter bör försiktighet iakttas vid användandet av Oljebaserade (alkyd) ytbehandlingar – kraftigt förlängda torktider kan inträffa. För alla elastiska och flexibla produkter rekommenderas generellt att aldrig övermåla. Lack och färg är sällan elastiska vilka då oftast spricker, i sällsynta fall kan detta ge sprickor även i underliggande förband (fog & lim) För MS /Hybrid polymer erhålles bästa resultat vid övermålning vått i vått inom 4 timmar efter applicering, efter rengöring med aceton kan all MS övermålas när som helst efter härdning.*

*\*\*Bäst före märkt emballage, för produkter med bag in box gäller obruten påse.*

### **Gör så här/applicering:**

Omgivning- och materialtemp +5°C ÷ +40°C, bästa resultat fås vid +20°C. Patronen bör vara rumstempererad. Se till att underlagen som skall fogas/limmas är rena, fria från damm och lösa partiklar samt torra och fett/oljefria. Om nödvändigt rengör ordentligt, använd sprit, aceton eller annat lämpligt snabbavdunstande medel som inte lämnar rester. Nafta kan ge oljehinna som kan ge vidhäftningsproblem. Hög fuktighet i betong och trä försämrar vidhäftningen.

### **Rengöring:**

Ohärdad produkt rengörs med fördel med ESSVE RENGÖRING DUKAR men aceton, nafta eller sprit fungerar också. Härdad lim avlägsnas endast mekaniskt.

### **Förvaring:**

MONTAGELIM INNE lagras bäst mörkt, svalt och torrt. Produkten klarar låga temperaturer, normalt ned till – 10 gr C utan att frysa sönder men bör inte utsättas för köldgrader under längre tid.

### **Säkerhetsföreskrifter:**

Se separat säkerhetsdatablad

### **Anmärkning:**

*Alla uppgifter i detta dokument anges i enlighet med vid tiden för upprättandet kända fakta och information. Angivna uppgifter kan komma att ändras utan vidare notifiering. Dokumentet uppdateras kontinuerligt i samband med reguljär revidering eller vid större specifik teknisk förändring.*

*All rådgivning som lämnas av ESSVE skall endast anses vara vägledande och innebär inte att ESSVE kan hållas ansvarigt för lämnad rådgivning. Det är alltid kundens ansvar att, på egen risk, besluta om val av produkt, användning, applikationer etc. Leverantörens rådgivning utgör endast en del i kundens beslutsunderlag.*