

GRUNDSYSTEM

Garage-element

Garage-element är ett grundelement som med fördel används vid nyproduktion av till exempel garage och industrierhallar. Garage-elementet har en invändig förhöjd sockel, vilken är 100 mm högre än betongplattan och därmed hindrar fukt från att tränga upp i ytterväggen.

Garage-elementet tillverkas av hög cellplastkvalitet och dess utvändiga sockel har en borstad yta av fiberbetong.

Ytan på den invändiga sockeln utgörs av en fibercementskiva.

Arbetsbeskrivning

Förberedelser

Ta hjälp av kommunen eller behörig fackman för att märka ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att höjd och placering markeras på profilstolpar monterade utanför den tänkta grunden.

Schaktning

Schakta ner till nödvändigt grundläggningsdjup. Lägg därefter ut dränerande fyllnadsmaterial på schaktbotten. Före montage komprimeras fyllnadsmaterialet väl samt avdrages till rätt nivå.

Montage av Garageelement med fiberbetong:

Spänn ett snöre mellan profilerna som rikthjälpmedel. Montera därefter först ytterhörnelementen, varpå övriga element placeras ut. Fäst en fixeringskil per skarv i ovankant mellan elementen. Tryck sedan ner en spikplåt horisontellt per skarv i elementens bakkanter. Använd slutligen de medföljande skarvprofilerna mellan fibercementskivornas insidor.

Vid portöppningar kapas elementen med hjälp av vinkelslip och fogsvans. Avlägsna cirka 250 mm på höjden för en starkare betongkant. Genom att sätta fibercementskivor på socklarnas gavlar bildas stopp. Traditionell formning med brädor eller skivor används i öppningen som armeras extra.

Isolering av plattan

Cellplastskivor läggs ut enligt föreskriven kantförstyvning. Skarvarna förskjuts mellan skikten och lagren sammanbinds med plastspik, ca 4 st/m².

Armering och gjutning

Armering och betong ska vara avpassad för den belastning byggnaden kommer att utsättas för och dimensionering utförs lämpligen av en konstruktör. Armeringsnätet distanseras med armeringsdistanser, ca 3 st/m². Återfyll på elementets utsida till minst dess halva höjd och fyll därefter plattan med betong. Låt vila en stund innan sockeln försiktigt fylls. Denna del vibreras inte.

Färdigställande:

Återfyllning ska ske till minst 200 mm under elementets överkant. Utvändigt tjälisolering utförs enligt gällande föreskrifter.

Teknisk data

Höjd x bredd x längd	400 x 560 x 1200 mm
Tjocklek horisontell del	100 mm
EPS-kvalitet, horisontell del	S300
Linjelast	22 kN/m vid centrisk last och en 380 mm bred betongbalk
Tillbehör	Ytterhörnelement
	Cellplast minimum S100 under betongplattan
	Finja Syllisolering
	Spikplåt, 1 st per element
	Armeringsdistanser, ca 3 st per m ²
	Fixeringskil, 1 st per element
	Plastspik 180 mm, 4 st per m ²
	Skarvprofil av plast, 1 st per element
	Tjälisolering Finja Isoleringsskiva Grå

Förpackning

Levereras på pall

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under tekniska data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se

The logo for FINJA, consisting of the word "FINJA" in a bold, sans-serif font with a horizontal line underneath.